

AUGMENTER LA PRODUCTION PAR RECYCLAGE DU GBR

Produisez des enrobés de qualité avec un % maximum de GBR
(Granulat Bitumineux Récupéré)

DÉFIS ACTUELS

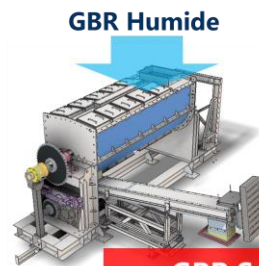
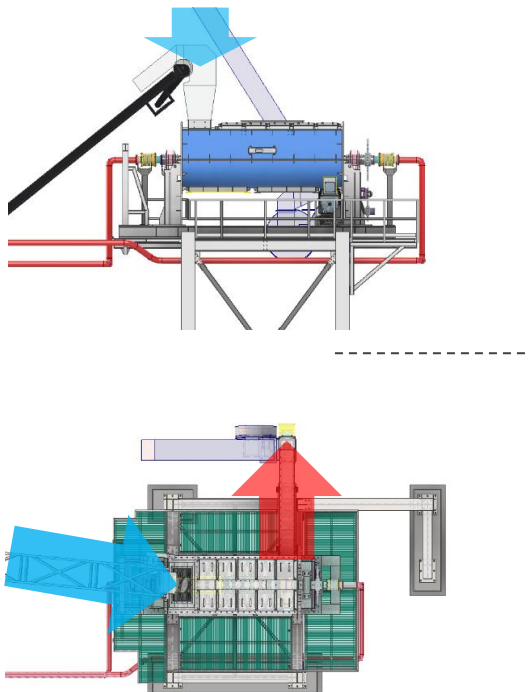
- Coût du bitume
- Problèmes de qualité en utilisant un GBR trop humide
- COV (Composés Organiques Volatils) et polymère sensible à la chaleur : Dégradent à la chaleur, causant émission et pertes de performance
- Coût de maintenance des équipements & durée de vie des équipements associés
- Défi à équilibrer les coûts avec la conformité environnementale
- Quantité trop grande de stock existant de GBR
- Oxydation du bitume en dépassant 170 °C (Nouvelle norme en 2027, ≤ 170 °C)

NOTRE SOLUTION

PRÉSÉCHAGE THERMIQUE

Préchauffe et assèche l'humidité des GBR, diminue la température de chauffage requise des agrégats et prolonge la durée de vie des équipements

Vis Thermogène - Capacité de 50Tm/Hre - 15 HP



- Équipement qui **assèche le GBR** avant insertion dans le procédé
- S'intègre dans **votre ligne de production actuelle**



AVANTAGES & BÉNÉFICES

- **Amélioration de la qualité de l'asphalte** : assure une qualité constante de l'asphalte par le contrôle de l'humidité et de la température du « GBR »
- **Efficacité accrue** : Optimise le processus de mélange en préchauffant le « GBR », ce qui permet une meilleure homogénéité du mélange final.
- **Augmentation du tonnage de production globale**
- **Diminue le coût de revient à la tonne**
- **Subventionnable**: Réduction des « GES » reliée à la consommation de gaz au séchoir

Spécifications techniques

Catégorie	Unité	Valeur	Note
Capacité de traitement	Tm/h	50	Modèle de 20 à 60 Tm/h disponible
Tension	V	575	
Puissance	HP	15	
Température maximale de fonctionnement	°C	200	
Taux d'humidité maximal	%	11	
Vitesse de rotation	rpm	1	

Données de performance

Catégorie	Unité	Valeur	Note
Économies d'énergie Au séchoir < T° < débit d'air chaud	%	± 20	Production Annuelle ±100 000Tm/an
Réduction de gaz à effet de serre (GES)	Tm	± 350	
Amélioration du débit de production	%	+ 12	Agrégats à 165 °C
Réduction des coûts d'exploitation (économie sur bitume injecté et maintenance)	\$/an	± 300 000	Taux GBR De 10% à 20%
Temps de retour sur investissement	an	± 3	

Installation et compatibilité

Catégorie	Unité	Valeur	Note
Normalement installé en parallèle sans déranger la production	%	Réduction H ₂ O de 5 à 0.5	Remplace la façon traditionnelle d'incorporer le GBR
Compatibilité avec l'existant	%	100	Localisation : Près du mélangeur
Caloporteur utilisé	Iso-32	Huile Thermique	2 000 GPM à 200 °C
Intégration dans la ligne de production	Oui	En Série ou Parallèle	Types « Batch » ou Continu
Dimensions (L x φ)	ft	15' L x 5' ø	Structure sur pesée

Maintenance et durée de vie

Catégorie	Unité	Valeur	Note
Fréquence de maintenance	mois	1	Inspection visuelle
Durée de vie estimée	ans	35	Selon l'abrasivité
Coût annuel de maintenance	\$ CAD	< 10 000	Ultra faible
Disponibilité des pièces	sem.	6 à 12	Aucune pièce dite consommable