

AUGMENTER LA PRODUCTION PAR RECYCLAGE DU GBR

Produisez des enrobés de qualité avec un % maximum de GBR
(Granulat Bitumineux Récupéré)

Défis Actuels

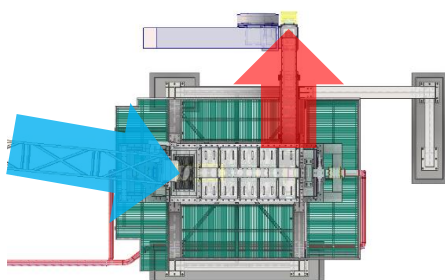
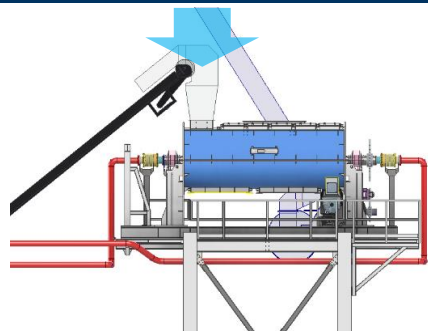
- Coût du bitume élevé.
- Problèmes de qualité en utilisant un GBR trop humide + Agrégats trop chaud.
- Perte de performance: Les COV et polymères étant sensibles à la chaleur se dégradent et entraînent des émissions à haute température en plus d'odeur.
- Coût de maintenance des équipements & durée de vie des équipements associés.
- Défi à équilibrer les coûts avec la conformité environnementale.
- Quantité trop grande de stock existant de GBR.
- Oxydation du bitume en dépassant 170 °C (Nouvelle norme en 2027, ≤ 170 °C).

Notre Solution

PRÉSÉCHAGE THERMIQUE

Préchauffe et assèche l'humidité des GBR, diminue la température de chauffage requise des agrégats et prolonge la durée de vie des équipements.

VIS THERMOGÈNE - CAPACITÉ DE 50Tm/Hre - 15 HP



- ▶ Équipement qui **assèche le GBR** avant insertion dans le procédé
- ▶ S'intègre dans **votre ligne de production actuelle**

Avantages & Bénéfices

- **Amélioration de la qualité de l'asphalte** : assure une qualité constante de l'asphalte par le contrôle de l'humidité et de la température du « GBR ».
- **Efficacité accrue** : Optimise le processus de mélange en préchauffant le « GBR », ce qui permet une meilleure homogénéité du mélange final.
- **Augmentation du tonnage de production globale**
- **Diminue le coût de revient à la tonne**
- **Subventionnable**: Réduction des « GES » liée à la consommation de gaz au séchoir.

Spécifications techniques

Catégorie	Unité	Valeur	Note
Capacité de traitement STD	Tm/h	50	Modèle de 25 à 100 Tm/h disponible (multiples de 25)
Intrant % d'humidité STD	%	5	
Température : Sortie GBR Asséché	°C	≤ 125	
Motorisation	HP	15	
Tension triphasée	V	575	
Vitesse de rotation	rpm	≤ 1.5	

Données de performance

Catégorie en exemple	Unité	Valeur	Note
Économies d'énergie au séchoir T° plus basse & débit d'air chaud réduit	%	15 à 20	Production Annuelle ±100 000Tm/an
Réduction annuelle (GES)	Tm	250 à 350	
Amélioration du débit de production	%	12 +	Agrégats ≤ 170 °C
Réduction des coûts d'exploitation (économie sur bitume injecté et maintenance)	\$/an	± 300 000	Taux GBR De 15% à 20%
Temps de retour sur investissement	an	± 3	

Installation & compatibilité

Catégorie	Unité	Valeur	Note
Normalement installé en parallèle sans déranger la production	%	Réduction H ₂ O de 5 à 0.5	Remplace la façon traditionnelle d'incorporer le GBR
Compatibilité avec l'existant	%	100	Localisation : Près du mélangeur
Caloporteur utilisé	Iso-32	Huile Thermique	2 000 GPM
Intégration dans la ligne de production	Oui	En Série ou Parallèle	Types « Batch » ou Continu
Dimensions / Poids	ft / Tm	25L x 6l x10H / ± 30 Structure sur pesée	

Maintenance & durée de vie

Catégorie	Unité	Valeur	Note
Fréquence de maintenance	mois	1	Inspection visuelle
Coût annuel de maintenance	\$ CAD	< 10 000	Maintenance simple
Disponibilité des pièces	sem.	6 à 12	Peu de pièce dite consommable
Durée de vie estimée	ans	35	Selon l'abrasivité

Réalisation de projet

